

LanTEK II Einstellungen

Erläuterung, wie für Messungen Einstellungen vorgenommen, Kabeltyp spezifiziert, Kabel-ID und Projekt-Bezeichnung definiert und ausgewählt werden. Nach dem Nullausgleich kann über die Autotest-Taste am Display-Handgerät bzw. Endgerät eine Messung gestartet werden.

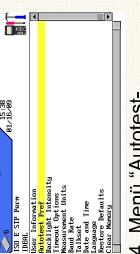
Sektion 1: Einstellungen ändern



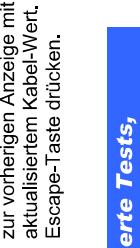
1. „Einstellungen“-Menü wählen und mit Enter bestätigen.



2. „Benutzer-Info“ wählen und mit Enter bestätigen.



10. „Kabel-ID“ wählen und mit Enter bestätigen.



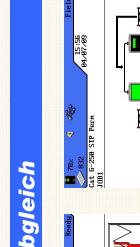
11. „Kabel-ID einstellen“ wählen und mit Enter bestätigen.



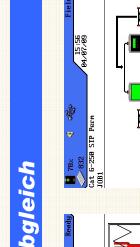
21. Gewünschten Test-Standard wählen.



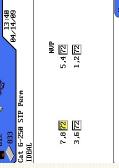
22. Falls erforderlich: Mit F3 (NVP)-Wert anpassen. Mit Enter bestätigen.



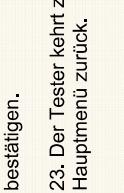
23. Der Tester kehrt zum Hauptmenü zurück.



Sektion 2: Kabel-ID definieren



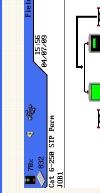
22. Falls erforderlich: Mit F3 (NVP)-Wert anpassen. Mit Enter bestätigen.



23. Der Tester kehrt zum Hauptmenü zurück.



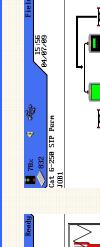
Sektion 5: Nullabgleich



13. Der Tester wechselt zur vorherigen Anzeige mit aktualisiertem Kabel-Wert. Escape-Taste drücken.



14. „Gespeicherte Tests“ wählen und mit Enter bestätigen.



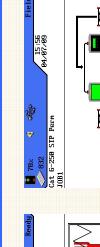
15. „F1 für Optionen“ drücken.



16. „Neues Projekt“ wählen, mit Enter bestätigen.



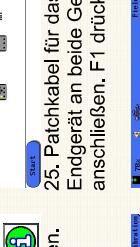
17. Gewünschten Projektnamen eingeben, mit Enter bestätigen.



Sektion 3: Gespeicherte Tests, Projekt-Bezeichnung und -Auswahl



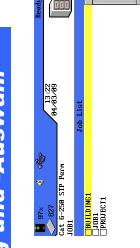
18. Projektliste und aktuelles Projekt sind aktualisiert. Escape-Taste drücken.



19. „Kabeltyp“ wählen, mit Enter bestätigen.



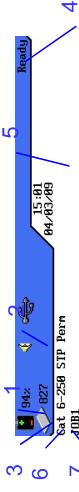
20. „Twisted Pair Perm“ wählen, mit Enter bestätigen.



Einschalten

Ein/Aus-Taste zum Einschalten des Display-Handgeräts (DH) drücken.

Haupthildschirm



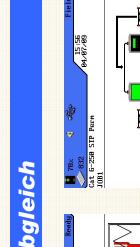
1. „Einstellungen“ wählen und mit Enter bestätigen.



2. „Autotest“ wählen und mit Enter bestätigen.



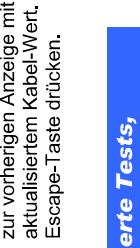
3. Daten für Testbericht eingeben, mit Enter bestätigen.



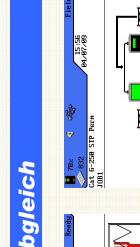
4. Menü „Autotest-Optionen“ wählen, mit Enter bestätigen.



5. Gewünschte Optionen wählen, mit Enter bestätigen.



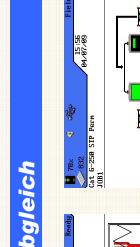
6. „Längeneinheit“ wählen, mit Enter bestätigen.



7. Mit F1 zwischen Fuß + Metern wechseln, mit Enter bestätigen.



8. „Uhrzeit und Datum“ wählen, mit Enter bestätigen.



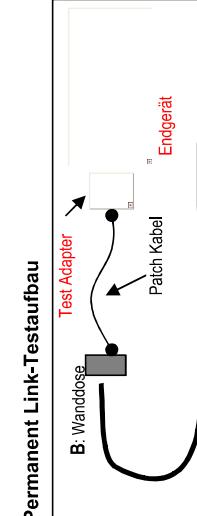
9. Zeit und Datum formatieren, mit Enter bestätigen.



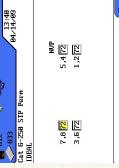
Anforderungen an den Testaufbau

Hier wird der typische Testaufbau für eine Permanent Link-Präfung an Twisted Pair-Kupferkabeln gezeigt: Bei der Zertifizierung von installierten Etagenverkabelungen wird ein Permanent Link (von A bis B) vor dem Anschluss an das Netzwerk gemessen. Nicht getestet werden Adapter, Patchkabel und Jumperkabel.

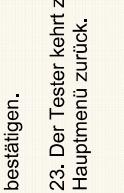
Permanent Link-Testaufbau



Sektion 4: Kabeltyp einstellen



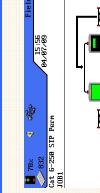
9. Zeit und Datum formatieren, mit Enter bestätigen.



10. „Autotest“ wählen, mit Enter bestätigen.



11. „Kabel-ID“ wählen und mit Enter bestätigen.



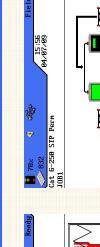
12. Kabelnamen und aktuellen Wert eingeben (mit den Pfeiltasten die Felder wechseln). Mit Enter bestätigen.



13. Der Tester wechselt zur vorherigen Anzeige mit aktualisiertem Kabel-Wert. Escape-Taste drücken.



14. „Gespeicherte Tests“ wählen und mit Enter bestätigen.



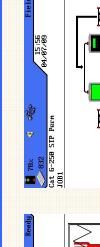
15. „F1 für Optionen“ drücken.



16. „Neues Projekt“ wählen, mit Enter bestätigen.



17. Gewünschten Projektnamen eingeben, mit Enter bestätigen.



Einschalten



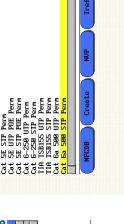
18. Projektliste und aktuelles Projekt sind aktualisiert. Escape-Taste drücken.



19. „Kabeltyp“ wählen, mit Enter bestätigen.



20. „Twisted Pair Perm“ wählen, mit Enter bestätigen.





LanTEK® II - Verkabelungstester

Kurzbedienungsanleitung



Verdrahtungsaufbau Bild 1

Verdrahtungsaufbau Bild 2

Bestanden/Nicht Bestanden-Anzeige

AUTOTEST für das definierte Kabel ausführen.

Netzwerk-Applikation	Kabel-Standard	Betriebsfrequenz	Verdrahtung	Kabel-Breite
10Base T	CAT3	10 MHz	TX auf 1,2	16 MHz
100Base-TX	ISO C	RX auf 3,6	RX auf 3,6	
1000Base-T	ISO D	RX auf 3,6	RX auf 3,6	100 MHz
1000Base-TX	CAT5E	80MHz (half-duplex)	TX & RX auf allen 4 Paaren	100MHz
1000Base-TX	CAT16	250 MHz (voll-duplex)	TX & RX auf allen 4 Paaren	250MHz
10GBase-T	ISO E	465 MHz	TX & RX auf allen 4 Paaren	500MHz
10GBase-T	CAT6A	ISO E _A		

Gesamtergebnis

Link hat die Prüfung bestanden
Link hat die Prüfung nicht bestanden

* Achtung: A **✓** oder ***** bedeutet, dass einer oder mehrere Einzeltests näher am Grenzwert liegen, als die Genauigkeit des Kabeltesters. In diesem Fall kann der Kabeltester nicht genau bestimmen, ob der Prüfparameter bestanden wurde oder nicht.

Kabel- & Netzwerk-Standards

WANOFFICE	Netzwerk-Applikation	Kabel-Standard	Betriebsfrequenz	Verdrahtung	Kabel-Breite
28. Nullabgleich abgeschlossen, Escape drücken.	29. Messgerät ist nun zum Messen bereit.				

Common Wiring Configurations

Pins-Pairs	Pins-Pairs	568A	568B
1-2 3-6	1-2 3-6	TAB DOWN	TAB DOWN
2-3 1-6	2-3 1-6		

Bedienelemente Bild 3

Sicherheitshinweise

Die Sicherheitshinweise sind im Handbuch vollständig gelistet. Verwenden Sie die Geräte nur wie im Handbuch beschrieben!

WARNUNG

Werfen Sie Akkus nicht ins Feuer oder Wasser. Schließen Sie den elektrischen Kontakt der Akkus nicht kurz. Öffnen Sie die Akkus nicht.

Schließen Sie Ladeadapter oder Akkus nicht kurz.

Entsorgen Sie Akkus umweltgerecht bei entsprechenden Sammelstellen.

Blicken Sie niemals in den Anschluss für Glasfaser-Prüfgeräte bzw. in Glasfaserstecker.

Schließen Sie das Prüfgerät nicht an aktive Anschlüsse an.

RISIKO

Akkus können explodieren und durch einstehende oder überhitzebare Verletzungen an Personen verursachen.

Adapter und Akkus können explodieren oder überhitzen und durch einstehende oder überhitzebare Verletzungen an Personen verursachen.

Akkus enthalten giftige Chemikalien, die bei nicht-fachgerechter Entsorgung der Umwelt schaden können.

Zum Messen und für Datenübertragung wird Licht eingesetzt, das für das Auge nicht sichtbar ist. Ernsthaftes Verlust des Sehvermögens kann verursacht werden.

Der Schaltkreis könnte beschädigt werden. Beachten Sie die Spezifikationen im Handbuch.

Vertrieb von LWL / LAN Mess und Spleißtechnik
Mannfred Purker
Kellerdörfl 42, A-5541 Altenmarkt
Telefon: +43 (0)6452 201 42 - 11
Fax: +43 (0)6452 201 42 - 20
Mail: m.purker@lanoffice.at